

VT4x40 Tape Unit

Allround taper for EPS-kasser tilpasset Tørkestasjon og 2raket silketrykkanlegg.
VT4x40 består av tapeenhet med innmatingsband samt rullebane i ut-ende.

Generelle tekniske data

Spesifikasjoner:

Ramme: Stål, bronselakkert.
Oppbygging: Aluminium, stål etc.
Deksling: Aluminium- og Polykarbonatplater.
Vekt: ca. 135 kg + rullebane 9 kg.
Mål, maskin: 1700 x 620 x 1700 mm (L x B x H). Rullebane ut, utstikk 1500 mm.
Mateband montert: Utstikk mateside 1050 (2700) mm. Utstikk motorende 100 mm.
Løft: Lasting/lossing med gaffeltruck. Gafler plasseres under nedre rammevinge med størst mulig bredde.

Oppstilling:

Stående på egne låsbare hjul.
Bein for avretting/fastsetting til gulv, kan leveres. Feste for disse er montert på maskin.

Elektrisk:

230V 3/PE 50/60Hz: Egenforbruk 220,8A. 5m kabel med støpsel type CPG 316-9 inngår.
400/230V 3/N/PE 50Hz: Egenforbruk 220,5A. 5m kabel med støpsel type CPG 416-6 inngår.
Foranstående sikring: Maks 16A.

Luft:

Tilkobling: 5 m slange 9 mm innvendig med hurtigkobling utvendig 3/8R inngår.
Matetrykk: 6-8 bar.
Egenforbruk: Inntil 0,1 m³/min.

Kassestørrelse:

Lengde: 40 – 80 cm.
Bredde: 24 – 41 cm.
Høyde: 15 – 20 (12 – 20) cm.

Sentraljustering:

Maskinen kan leveres med sentraljustering i høyde, for hurtig omstilling.

Bunt:

Lengde: Valgfri, normalt 1 – 2 m.
Antall i bunt: Valgfritt (innstilles vha. teller på styreskap).

Tape-enheter:

Antall: 4 stk. (2 taper i hver kasse-ende).

Innmating:

Side: Venstre-/høyre-mating velges ved bestilling.
(Kan ombyttes senere.)

Innmatingsband:

Hastighet: 170 - 220 mm/s velges ved bestilling.
Høyde: 475 mm (Std.)
375 mm (med løftefunksjon).

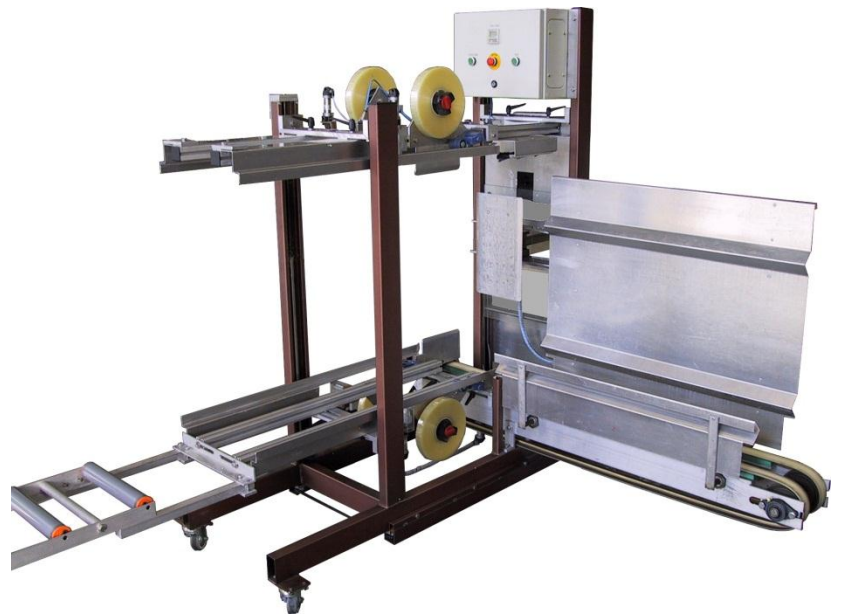
Rullebane ut:

Høyde: 475 mm (= 2raket høyde).

Tapekapasitet:

Kasser/time: ca. 1200-1500 (Std.)
ca. 1000 (med løftefunksjon).

Taper **VT4x40**, frittstående med manuell mating fra venstre. Her vist uten sikkerhetsdeksling.



Taper **VT4x40** montert i trykkelinje (før

Her vist med innmating fra høyre og utstyrt med frekvensstyring av mateband.

Taper **VT4x40** montert i komplett produksjonslinje.

