

2rakel vertical screen printing machine

Tosidig vertikalt arbeidende silketrykkmaskin for trykking på EPS-produkter.

2rakel er en tosidig vertikalt arbeidende silketrykkmaskin beregnet for trykking av logo etc. på EPS artikler, da fortrinnsvis kasser som er buntet sammen i lengder på normalt ca. 1-2 meter, uavhengig av antall artikler i hver bunt.

Innvendig støtte i EPS kassene er unødvendig selv om kassesidene gir noe etter, siden maskinen har god fleksibilitet med tanke på dette. Rakelen har mekanisk og pneumatisk fjæring, samt at vridning kan søkes for å følge kassesidenes unnvikende bevegelse.

2rakel er bygget rundt en kraftig stålramme montert på hjul. Maskinen består av:

- Transportband med justerbare sidestylinger og 2 stk. kraftige kileremmer som drives av en 3-fase elektromotor. Totallengde: 3500mm.
- Hovedramme som buntene går gjennom. På denne er det er montert 2 stk. vertikalt-arbeidende silketrykkenheter sentrisk, en på hver side av transportbandet. Total bredde: 1000 (1200)mm. Total høyde: 1970 (2520)mm.

Silketrykkenhetene har enkle justeringsanordninger for bredde- og høydeinnstilling, samt innstilling av aktivt trykkeområde for rakel.

Montering av silketrykkduk/ramme samt innstillingene forøvrig har referanse anordninger for lett vint å oppnå korrekt innstilling evt. omstilling til ny emne/bunt størrelse.

Over emne i bunt, mellom trykkenhetene, sitter en elektronisk føler som stanser bunten/emnet i nøyaktig trykkeposisjon. Denne kan enkelt justeres. På samme sted er det montert 2 stk. pressruller for å oppnå god stabilitet i emnet gjennom hele trykkeprosessen.

Arbeidsoperasjonene forøvrig er pneumatisk opererte med gode innstillingsmuligheter for å oppnå en optimalt tilpasset gange i enhver trykkeprosess.

2rakel kan vise til svært lav energibruk luft/strøm pr. trykk.

2rakel har et avansert datastyringsprogram som er logisk oppbygd. Dette gir en svært driftssikker og brukervennlig betjening og gange.

Gjennomsiktige dekslinger av kraftig slagfast polykarbonat gir god beskyttelse for operatør og maskin, samtidig som innsyn til trykkeprosessen er opprettholdt.

God tilkomst til trykkenhetene oppnås ved å løfte dekslinger rett opp. Sikkerhetsbrytere forhindrer da utilsiktet oppstart av maskinen.

2rakel er konstruert med hensyn til driftssikkerhet, service- og betjeningsvennlighet og minst mulig vedlikehold. Dette er oppnådd ved en enkel og solid konstruksjon som i størst mulig grad består av standardkomponenter av beste kvalitet.

Trykkeprosessen:

Bunt legges på band.

- Bunt blir matet frem mellom trykkeenhetene.
- Første emne går under pressruller og blir stabilisert.
- Elektronisk føler registrerer når emne er i trykkeposisjon.
- Transportband stanser.
- Trykkeenheter/rammer går til og klemmer emne/bunt fast.
- Rakel går inntil trykkduk med liten kraft (lavtrykk).
- Rakel går oppover og bringer med seg trykkfarge.
- Rakelens trykk mot duk øker (høytrykk) når innstilt nedre grense for aktivt trykkeområde passerer.
- Trykkingen blir gjennomført til øvre innstilte grense passerer.
- Rakel stopper og går fra trykkduk.
- Rammer/trykkeenheter går fra emne.
- Transportband starter.
- Rakel returnerer til reservoar.
- Bunt blir nå matet frem til neste emne hvor neste trykksyklus starter. Forsinkelse av trykksyklusen kan aktiveres for å tilpasse hastigheten mellom flere maskiner. Dette gir også mulighet for å senke trykkehastigheten og dermed øke tørketiden.
- **2rakel** har innebygd funksjon som hindrer at trykkduker tørker ved kortvarig opphør av trykkingen under automatisk drift.
- **2rakel** kan også kjøres manuelt "step by step".
- Trykking kan foregå på en eller begge sider av emne.
- Transportbandet kan også kjøres uten at trykking foregår.
- **2rakel** har alarm-/varslingsfunksjoner for oppnådd antall/opphoping etc.
- **2rakel** har innprogrammert tomgangsfunksjon for samkjøring med annet utstyr.

Generelle tekniske data

Spesifikasjoner:

Ramme:	Stål, bronselakkert.
Oppbygging:	Aluminium, stål etc.
Deksling:	Polykarbonat, transparent sotfarget.
Mål/Vekt:	3500 x 1000 (1200) x 1970 (2520) mm (L x B x H) / 240 (310) kg.
Løft:	Lasting/lossing med gaffeltruck. Gafler plasseres under nedre rammevange med størst mulig bredde.

Oppstilling:

Stående på egne låsbare hjul.
Bein for avretting/fastsetting til gulv, kan leveres. Feste for disse er montert på maskin.

Elektrisk (andre spenningsalternativer leveres på bestilling):

230V 3/PE 50/60Hz:	Egenforbruk ca. 0,8A. 5m kabel med støpsel type CPG 316-9 inngår.
400/230V 3/N/PE 50Hz:	Egenforbruk ca. 0,5A. 5m kabel med støpsel type CPG 416-6 inngår.
Foranstående sikring:	Maks 16A.

Luft data:

Tilkobling:	5m slange 9 mm innvendig med hurtigkobling utvendig 3/8R inngår.
Matetrykk:	6 - 8 bar.
Egenforbruk:	Inntil 0,25 m ³ /min.

Silketrykk ramme:

Dimensjoner:	400 x 850 (1450) x 20 ~ 30 mm (BxHxT).
Kar:	Kar for trykkfarge monteres permanent på hver ramme.

Silketrykk data:

Dimensjoner:	Maksimal trykkstørrelse 160 x 650 (220 x 1250) mm (B x H).
Rakel:	190 (240) mm bredde.
Trykkfarge:	Vannbasert, tregtlytende.

Buntstørrelse (liggende i maskin):

Høyde:	Maksimum 810 (1410) mm.
Bredde:	230 - 430 (230 - 630) mm.
Lengde:	Fri (avhengig av totaloppbygging av trykkanlegg). Ved seriekobling av trykkemaskiner: Normalt 1000 - 2100 mm.

Produkt-/kassestørrelse:

Høyde:	Minimum 50 mm.
Bredde:	230 - 430 (230 - 630) mm.
Lengde:	Maksimum 810 (1410) mm.

Sentraljustering:

Maskinen kan leveres med sentraljustering i høyde og bredde, for hurtig omstilling.

Avkjenning/registrering av produkt:

Fordypning:	Minimum 5 x 10 x 10 mm (D x L x B). Avkjenning på håndtak, hull e.l. fortrinnsvis sentrisk plassert langs topp på bunt i maskin.
-------------	--

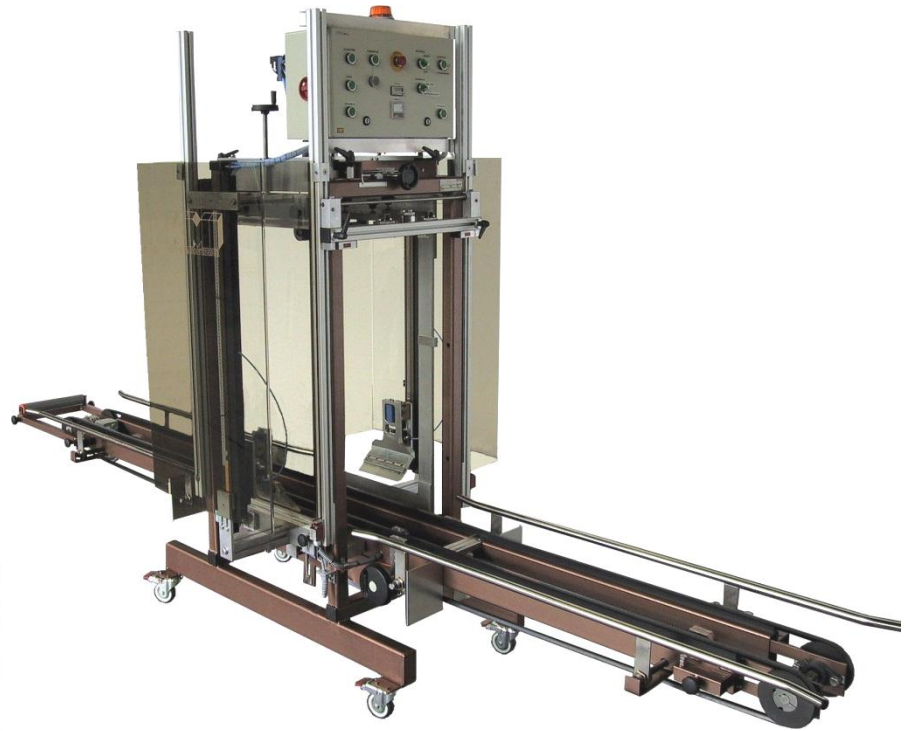
Fremføringsbånd:

Hastighet:	100 mm/sek (50Hz), 120 mm/sek (60Hz).
Høyde:	475 mm (± ca. 10 mm ved seriekobling av maskiner).

Trykkekapasitet:

Maksimal:	ca. 1800 artikler/time (avhengig av produkt- og trykkstørrelse).
Fiskekasser:	ca. 1200 kasser/time (Kassemål: 800 x 400 x 200 mm L x B x H).

2rakel med løftbare sidedeksler.



2rakel med sidedeksler oppe, for innstilling og justering.

2rakel med kassebunt i trykkeposisjon.

