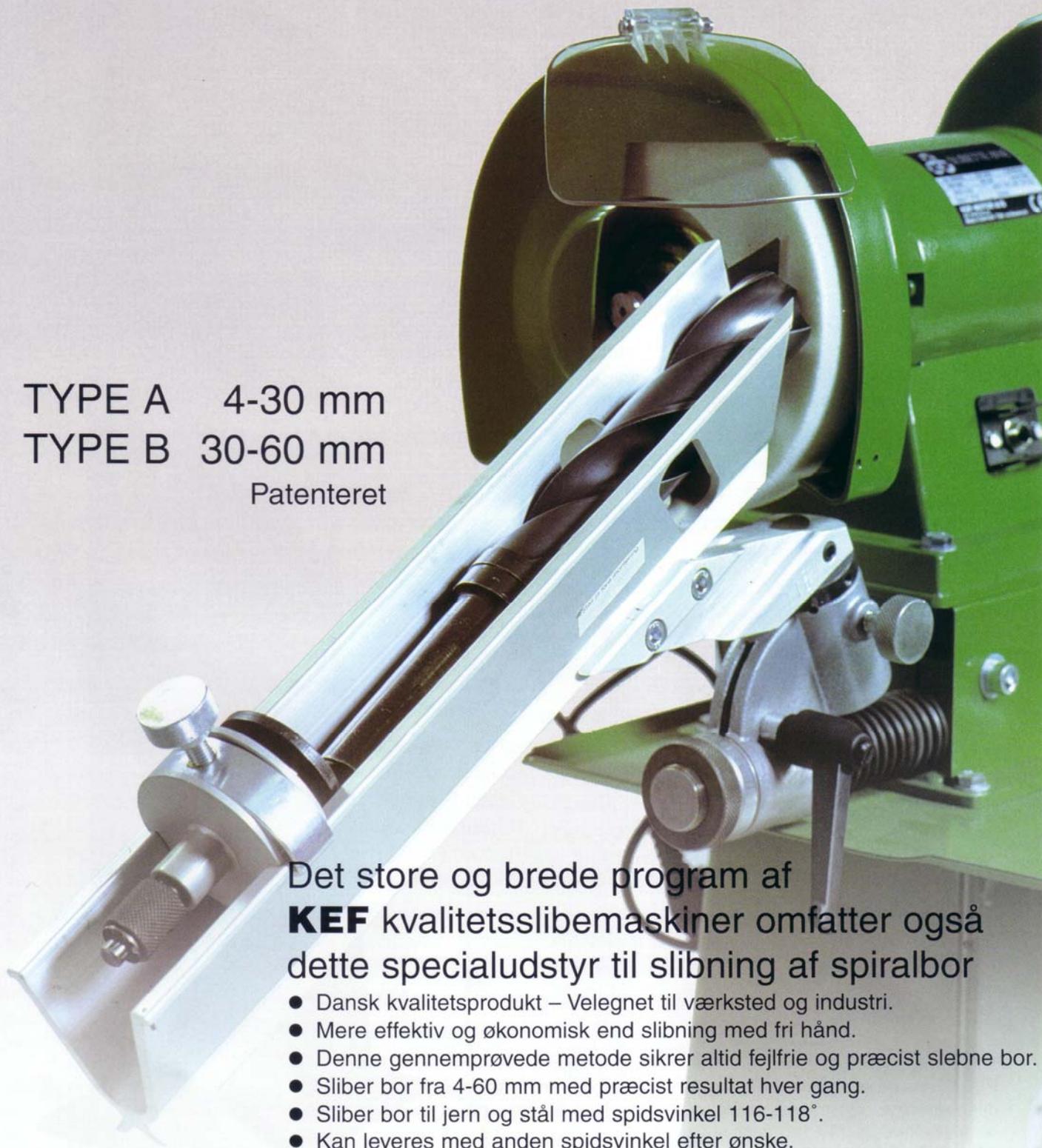




# Ukompliceret Spiralborslibning

Med **KEF** borslibeapparater

TYPE A 4-30 mm  
TYPE B 30-60 mm  
Patenteret



Det store og brede program af **KEF** kvalitetsslibemaskiner omfatter også dette specialudstyr til slibning af spiralbor

- Dansk kvalitetsprodukt – Velegnet til værksted og industri.
- Mere effektiv og økonomisk end slibning med fri hånd.
- Denne gennemprøvede metode sikrer altid fejlfrie og præcist slebne bor.
- Sliber bor fra 4-60 mm med præcist resultat hver gang.
- Sliber bor til jern og stål med spidsvinkel 116-118°.
- Kan leveres med anden spidsvinkel efter ønske.
- Forudindstillet – derfor helt ukompliceret i brug.
- Alle kan anvende denne spiralborsliber.

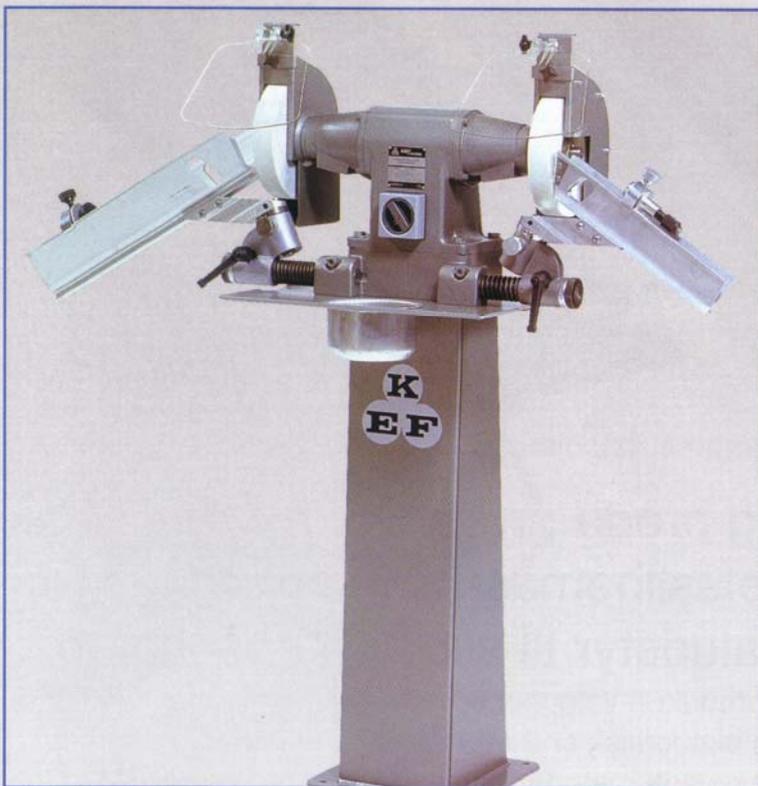
# Den ukomplicerede borslibe

TYPE A 4-30 mm

TYPE B 30-60 mm



Slibette 8N med borslibearme A+B på søjle. På denne maskine slibes spiralbor fra 4-60 mm med en spidsvinkel på 116-118° som standard. Kan leveres med anden spidsvinkel.



PSD 5 med borslibearme A+B på søjle med bord og vandkop. På denne kraftige industrimaskine slibes spiralbor fra 4-60 mm med en spidsvinkel på 116-118° som standard. Alle maskiner kan leveres med kun A-arm 4-30 mm i højre side og valgfrit arrangement i venstre side.



Spiralbore  
armen. Tor  
ralboret og  
armen fra  
indtil slibni  
af borets t  
proceduren  
brug.

Dansk kvalitetsprodukt

# løsning



Slibette 6N med borslibearm A på søjle. På denne maskine slibes spiralbor fra 4-30 mm med en spidsvinkel på 116-118° som standard. Modsatte side anvendes som almindelig slibe- eller polérmaskine etc.

lægges i anlægget i borslibe-  
melfingeren lægges over spi-  
med en fast bevægelse drejes  
enstre til højre og tilbage igen  
gen er gnistfri. Nu er det ene  
skær slebet. Boret drejes og  
gentages. Boret er nu klar til

For at opnå det bedst mulige resultat ved slibning af bor skal kopskiven på sliberen være helt plan. Derfor skal denne med mellemrum afrettes. Til dette medfølger en afretterdiamant med holder, der lægges i borslibearmen. Ved at følge brugsanvisningen afrettes kopstenen, så den bliver helt plan igen i løbet af få sekunder. Diamant og holder er standardtilbehør.



For at imødekomme arbejdsmiljøet kan alle borslibemaskiner leveres med indbygget dobbeltudsugning i søjlen og opsamling af slibestøvet i en pose. Her vist på en PSD 5.



En anden og meget sikker måde at opsamle slibestøvet på er at tilkoble en cyklon til udsugningen. I en cyklon, hvor der er en uhindret gennemstrømning, separeres slibestøv og luft. Slibestøvet lægges i en støvbeholder, medens den rene luft ledes ud i det fri i toppen af cyklonen. Undervejs passerer luften et mikrofilter, der fjerner de evt. resterende meget fine støvpartikler.

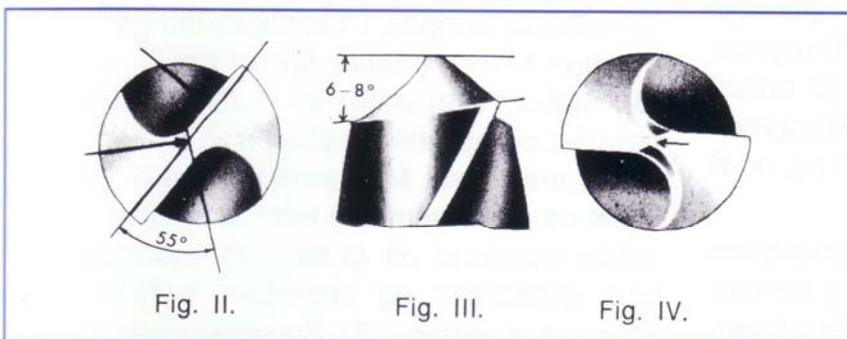


Fig. II.

Fig. III.

Fig. IV.

## Borets vinkler

### Spidsvinklen:

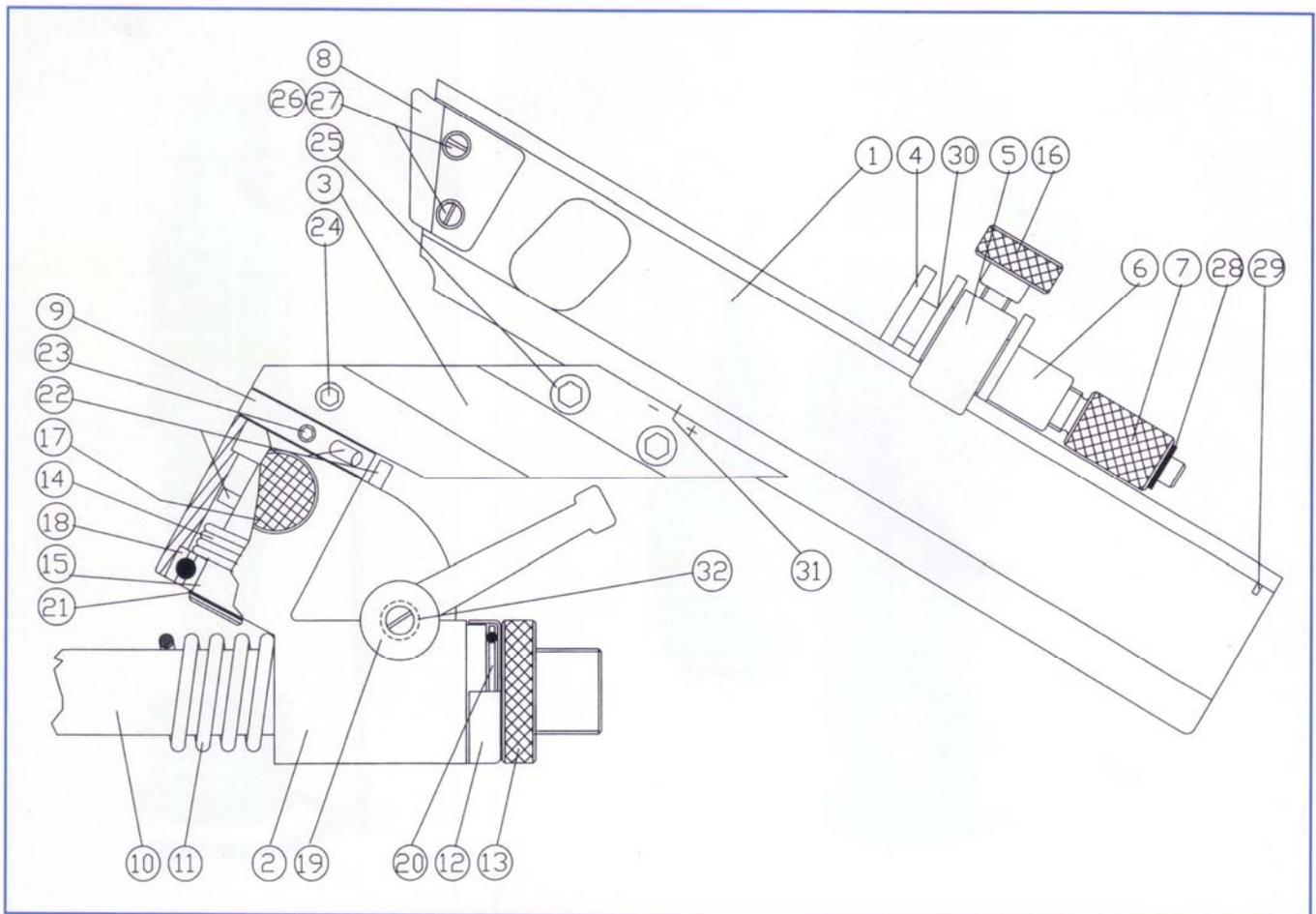
Borslibeapparatet er for slibning af bor med spidsvinkler på 116-118°, som er det mest anvendte. Spidsvinklen kan ikke ændres ved indstilling på borslibeapparatet. Borslibeapparater med anden spidsvinkel kan leveres efter ønske.

### Tværskærvinklen:

Slibningen skal udføres så tværskærvinklen bliver ca 55°. Se fig. II

### Frigangsvinklen:

I almindelighed skal frigangsvinklen være 6-8°. Se fig III. Som tidligere nævnt bliver den større, hvis anslaget (8) er mere end 1-1,5 mm fra slibeskiven. Ved ændring af frigangsvinkel kan armen justeres ved + eller -. For bor over 25 mm kan det være nødvendigt at mindske tværskærlængden, se fig. IV, da et stort tværskær belaster boremaskinen meget.



### Opstilling af borslibeapparat

Løsn låseskrue (17) og drej armen (1), så møtrik (13) kan skrues af, og aksel (10) tages ud af borslibeapparatet og sættes i maskinen, hvor aksel (10) isættes således, at gevindstykket vender væk fra maskinen. Derefter skal unbracoskruerne tilspændes. Trykfjeder (11) sættes på aksel (10) og resten af borslibeapparatet påsættes akslen (10). Beskyttelseskappe (12) og trykleje (20) sættes på, og til sidst tilspændes med møtrik (13).

Der medfølger et håndtag (19), som nu sættes på. Skruen isættes fra bagsiden, og bøsningen isættes fra frontsiden. Håndtaget påsættes og tilspændes ved at rykke ud i håndtaget, og dreje det for tilspænding. Armen (1) på borslibeapparat B skal indstilles således, at +/- skal passe sammen med afmærkningerne på armen (1).

### Placering af boret

Løsn justérskrue (7) og skru den helt tilbage. Derefter løsnes tilspændingsskruen (16), boret lægges i V-rillen, og bøjlen (5) skydes frem til anlæg mod boret. Tilspændingsskrue (16) spændes igen.

Boret vrides nu med tommelfingeren højre om, så den ene skærekant på boret ligger an mod

ydersiden af anslaget (8). Finjustér placeringen med justérskruen (7). Tag boret op og start maskinen.

### Slibning

Spiralboret lægges i borslibearmen (1) med det ene skær parallelt op ad anslagspladen (8). Skæret skal stikke ca. 1 mm ud og ligge parallelt op ad anslagspladen (8) set fra fronten af maskinen. Med tommelfingeren holdes boret på plads samtidig med at stoppet – som sidder monteret på armen (1) – skubbes op bag spiralboret og spændes fast med tilspændingsskruen (16). Borslibearmen (1) vippe nu fra venstre mod højre, og er der IKKE kontakt med slibeskiven, skubbes spiralboret nærmere denne ved at dreje på justérskruen (7). Herefter gentages bevægelsen fra venstre mod højre og tilbage igen flere gange, indtil der ikke fremkommer flere gnister under slibning. Om nødvendigt skubbes boret længere op mod slibeskiven med justérskruen (7), og man gentager slibeproceduren. Herefter vendes boret 180° og borets andet skær slibes.

# TEKNISKE DATA

Type	For bordiameter
A	4-30 mm
B	30-60 mm



Slibemaskine Model		Slibette 6NE/6N	Slibette 8NE/8N		PSD 5	
Motor		480/560 watt	750/830 watt		1000 watt	
Spænding 50 / 60 Hz	V	1x230/3x380/440	1x230/3x380/440		3x230/380/440	
Kopskive ø	mm	150x38x13 ø	200x38x20 ø		200x38x20 ø	
Borsliber	Type	A	A	B	A	B
For bor ø	mm	4-30	4-30	30-60	4-30	30-60
<b>Kombinationsmulighed</b>						
<b>EXTRA Udstyr</b>						
Slibeskive		•	•	•	•	•
Stålbørste		•	•	•	•	•
Båndarm				•	•	•
Polerspindel		•	•	•	•	•
Filtskive		•	•	•	•	•
Afgrateaggregat			•		•	
Nedgearret vådsten		•				
Komplet dobbeltudsugning		•	•	•	•	•

Følgende dele kræves, hvis man ønsker at ombygge sin SLIBETTE/PSD 5 til Spiralborsliber:

- Spiralborslibeaggregat
- Mellemsokkel til montering af spiralborslibeaggregat
- Hvid EK kopskive – korn 46
- Stenafretter med diamant og holder
- Specialskærm med udskæring
- Gulvsøjle med bord og vandkop



**KEF-MOTOR A/S**

Industrivej 3-7 • DK-9460 Brovst • Danmark  
 Tel. +45 98 23 60 88 • Fax +45 98 23 61 44  
 e-mail: info@scantool-group.dk • www.scantool-group.dk  
 Et selskab i Scantool Gruppen

FORHANDLER: